

Novamid[®] 1013C4

PA6

低粘度, 注塑成型

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.2 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.3 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3100 / 1000	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	83 / 50	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	5.3 / -	%	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	17 / >50	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	3000 / 990	MPa	ISO 178
弯曲强度	119 / 40	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	4 / 31	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	57 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	175 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.6 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.6 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
电性能	干 / 已调节		
相对介电常数(1MHz)	4 / -	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	220 / -	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	26 / -	kV/mm	IEC 60243-1

Novamid® 1013C4

性能	典型资料	单位	测试方法
相对漏电起痕指数	600 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
吸湿率	2.8 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183
材料特性	干 / 已调节		
粘数	138 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

粘度 - 剪切速度

